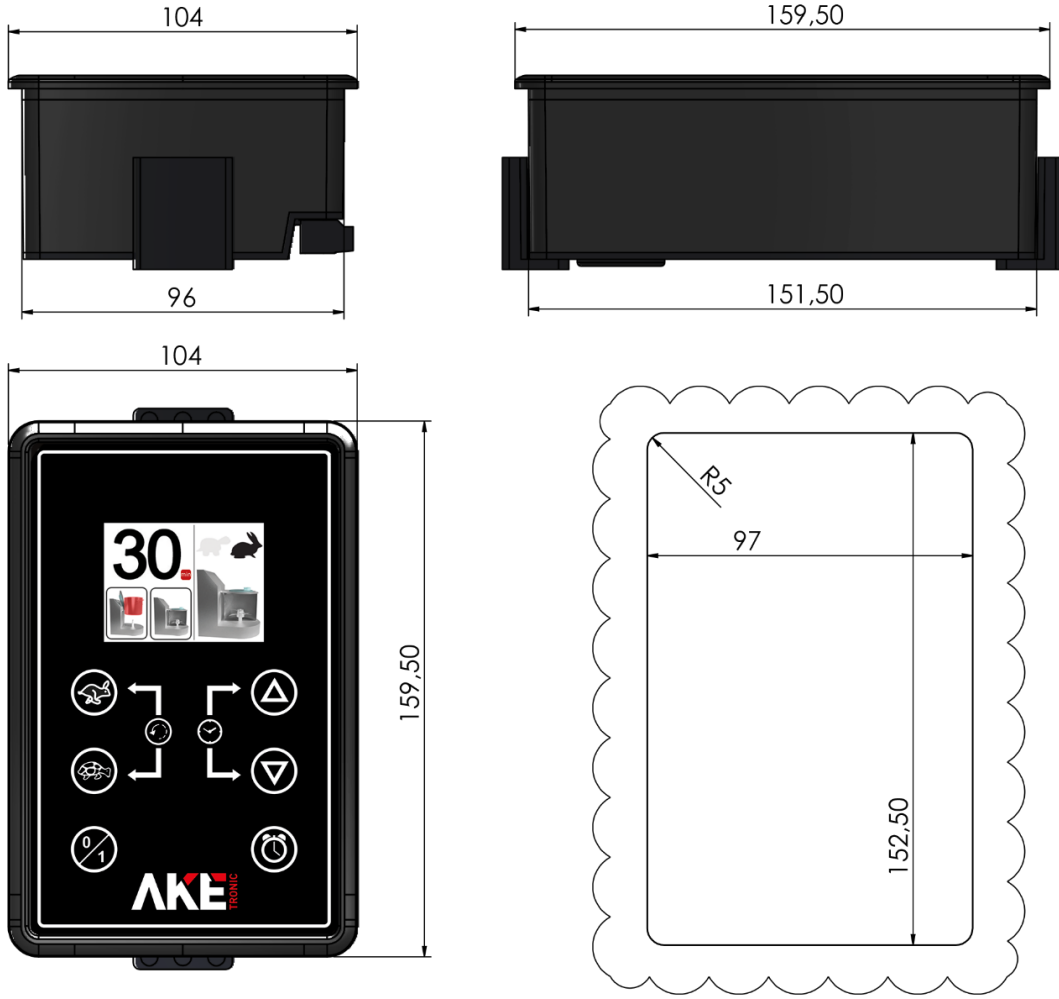


AKE.324.002.05.01
HAMUR YOĞURMA
MAKİNASI KONTROL KARTI
KULLANIM KILAVUZU

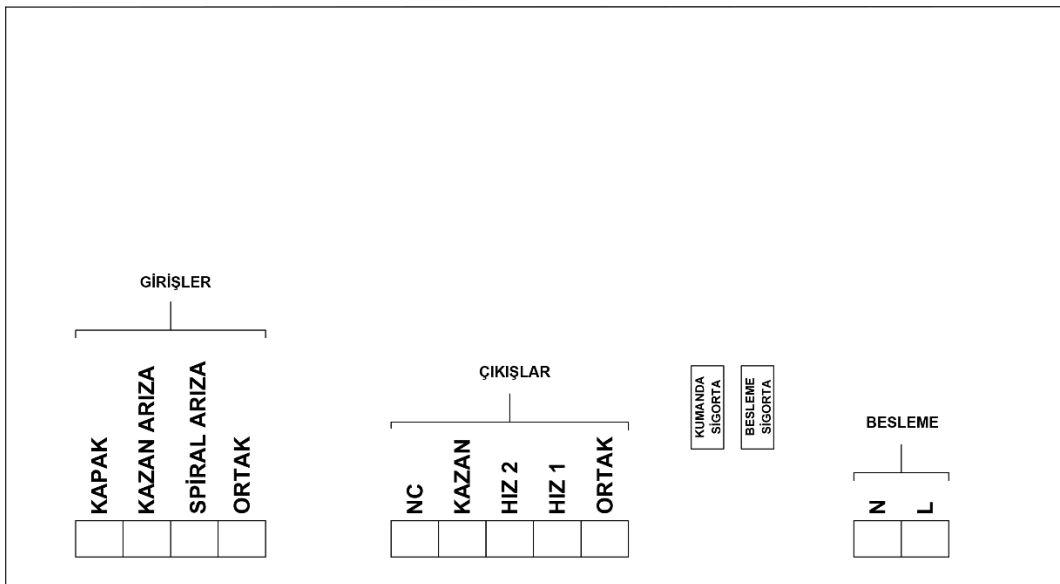


AKE TRONIC®
ELECTRONIC SYSTEMS

1.CİHAZ ÖLÇÜLERİ



2.CİHAZ BAĞLANTI ŞEMASI



3.UYARILAR

- Cihazı kullanmaya başlamadan önce mutlaka kullanma kılavuzu okunmalıdır ve cihaz kullanımında kılavuzdaki talimat ve uyarılara uyulmalıdır. Aksi takdirde oluşabilecek kaza ve zararların sorumluluğu alıcıya aittir.
- Cihazın montaj ve bağlantısı tecrübeli teknik elemanlar tarafından şemaya uygun olarak yapılmalıdır. Aksi takdirde sorumluluk alıcıya aittir.
- Cihazın çalışacağı ortam sıcaklığı 0 ile 50 °C aralığında olmalıdır.
- Cihaza enerji verilmeden önce besleme voltajının cihaza uygunluğu kontrol edilmelidir.
- Cihazın içerisine sıvı akması ve iletkenlik yapacak metal parçaların girmemesi için gerekli önlemler alınmalıdır. Aksi takdirde yangın çıkması ve elektrik çarpması gibi kazalar meydana gelebilir.
- Herhangi bir arıza halinde kesinlikle cihazın kapağını sökmeyiniz, arızanın devam etmesi durumunda açıklaması ile birlikte yazılı olarak servise bildiriniz.
- Cihazın makineye takılı iken bozulması durumunda kaza ve zararları önlemek için gerekli elektriksel ve mekanik tedbirler alınmalıdır.
- Garanti etiketini kesinlikle sökmeyiniz. Aksi takdirde cihazınız garanti kapsamı dışına çıkar. Cihazın tamiratı mutlaka yetkili servis tarafından yapılmalıdır.
- Sensör ve giriş sinyallerini cihaza taşıyan kablolar, besleme, kumanda, anahtarlama olarak çalışan endüktif yük kablolarından olabildiğince uzak ve ayrı olarak taşınmalı ve etkilenmesi önlenmelidir.
- Sensör ve giriş sinyallerini cihaza taşıyan kablolarda blendajlı kablolar seçilmelidir ve kablonun blendajı mutlaka toprağa bağlanmalıdır.
- Birden çok elektronik cihaz kullanılıyorsa her cihaz için ayrı besleme hattı çekilmelidir. Elektriksel gürültünün fazla olduğu yerlerde besleme hattı üzerinde izolasyon trafosu ve hat filtresi kullanılmalıdır.
- Cihaz besleme hattına hiçbir kumanda devresi bağlanmamalıdır.
- Cihazın ön paneli yumuşak ve nemli bez ile temizlenmelidir. Tiner vb. maddeler kullanmayınız.
- Cihazın montajı sırasında yüksek torklu vidalama aletlerinden kaçınınız.

4.DOKUNMATİK UYARILARI

- Makinaya enerji verildiğinde ekran resmi gelinceye kadar hiçbir butona dokunulmamalıdır.
- Dokunma tipleri ile ilgili aşağıda bilgi verilmiştir.



5.CİHAZ TANITIMI

Hamur yoğurma makinalarının yönetimi için tasarlanmış zarif ve şık tasarımlı kontrol panelidir. Yüksek hassasiyetli dokunmatik butonları ile kullanım kolaylığı sağlar. Uyarı aydınlatmaları, sesli uyarı sistemi ve yüksek çözünürlüklü ekran ile kullanıcılarını teknoloji ile buluşturur. Kontrol paneline bağlanabilen emniyet sensörü sayesinde kullanıcı güvenliği ön planda tutulmuştur. Yavaş ve hızlı motor çalışma özelliği ile ürünlerin daha hızlı sürede hazırlanmasını sağlar. Esnek, darbeye dayanıklı, su geçirmez panel sayesinde temizliği daha kolay hale getirilmiş ve kullanım ömrü arttırılmıştır. Esnek çalışma voltajı ile tüm dünyada ek donanıma gerek kalmadan çalışabilmektedir. Değiştirilebilir görsel tasarımı ile firma odaklı tasarımlar yapılabilmektedir.






5.1 STANDART TEKNİK ÖZELLİKLER

- 2,4 inch, 320x240px çözünürlüklü, 16 milyon renkli TFT ekran
- 6 adet LED aydınlatmalı dokunmatik buton
- 3 adet ortak girişli röle çıkışı (Max: 220VAC-5A)
- 2 adet kuru kontak dijital giriş
- 85-305VAC çalışma voltajı
- Sesli uyarı sistemi
- Darbeye dayanıklı, su geçirmez, conta korumalı ön panel
- Müşteriye özel tasarım
- Plastik kutu


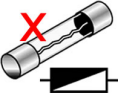
5.2 OPSİYONEL ÖZELLİKLER

- Farklı besleme voltajı 12-24V AC/DC
- Müşteriye özel etiket ve yazılım değişikliği

6.CİHAZ KULLANIMI

	START-STOP: Cihaz açık iken start/stop butonuna basılarak makina çalıştırılır veya durdurulur.
	SÜRE AYARLAMA: Sürenin arttırıp azaltılması bu butonlar sayesinde gerçekleştirilir.
	ZAMANLAYICI ON-OFF: Ayarlanan zamanlayıcının açılıp kapanmasını sağlar. Off durumunda olduğunda, makina ayarlanan süreden bağımsız, sürekli çalışır. Zaman kapalı olduğu zaman süre kısmında "--" çıkar
	HIZ AYARLAMA: Hızlı-yavaş (tavşan-kaplumbağa) butonlarına dokunarak motor hızı değiştirilir. Hızlı (tavşan) butonuna dokunarak mikserin dönüş hızı arttırılırken, yavaş (kaplumbağa) butonuna dokunarak hız azaltılır.
	KAPAK UYARISI: Çalışma esnasında kapak açılması durumunda aktif olacak uyarıdır.

7.CİHAZ ARIZA DURUMU

	SPIRAL VE KAZAN MOTOR TERMİK ARIZASI
	KONTROL KARTI SİGORTA ARIZASI