

## AKE.370.501 Serisi

Konveksiyonel Fırın  
Kontrol Üniteleri  
Kullanım Kılavuzu



TR

**AKE** **TRONIC**<sup>®</sup>  
ELECTRONIC SYSTEMS



# **AKE.370.501**

## **Konveksiyonel Fırın Kontrol Üniteleri**

### **Kullanım Kılavuzu**



Lütfen bu kullanım kılavuzunu cihazın montajını yapmadan ve cihazı kullanmadan önce tamamen okuyunuz. Kullanma kılavuzunu gelecekteki ihtiyaçlar için cihazla birlikte saklayınız. Cihazı sadece kullanım kılavuzunda belirtilen talimatlar doğrultusunda kullanınız.



Cihazın imhası elektrik ve elektronik ekipmanlarla ilgili yerel standartlara göre yapılmalıdır.

## İçindekiler

<b>1.GİRİŞ</b> .....	4
1.1 Cihazın Tanıtımı .....	4
1.2 Cihazın Standart Özellikleri .....	4
1.3 Cihazın Opsiyonel Özellikleri .....	4
<b>2.CİHAZIN BOYUTU VE MONTAJI</b> .....	6
<b>3.ELEKTRİK BAĞLANTISI</b> .....	8
<b>4.CİHAZIN TANITILMASI</b> .....	11
4.1 Kullanıcı Ara Yüzünün Tanıtılması.....	11
4.2 Cihaz Ayarlarının Yapılması .....	12
4.2.1 Servis Menüsü .....	12
4.3 Cihazın Kullanımı.....	14
4.3.1 Fırını Açma ve Kapama .....	14
4.3.2 Fırını Çalıştırma ve Durdurma .....	14
4.3.3 Pişirme Zamanını Ayarlama.....	15
4.3.4 Pişirme Sıcaklığını Ayarlama.....	15
4.3.5 Program Seçme .....	15
4.3.6 Buhar Verme.....	16
4.3.7 Lambayı Açma/Kapama.....	16
4.3.8 Aspiratörü Çalıştırma/Durdurma.....	16
4.3.9 Klapeyi Açma/Kapama.....	16
4.3.10 Program Ayarları Menüsüne Girme .....	16
4.3.11 Klape Ayar Menüsüne Girme.....	17
4.3.12 Fan Bekleme Süresini Ayarlama.....	17
4.3.13 Buhar Verme Süresini Ayarlama.....	17
<b>5.PROGRAM AYARLAMA</b> .....	17
<b>6.CİHAZ ARIZA DURUMU</b> .....	21
<b>7.AKSESUARLAR</b> .....	22
7.1 Thermocouple (Isı Sensörü) .....	22

## 1. GİRİŞ

### 1.1 Cihazın Tanımı

AKE.370.501 serisi, konveksiyonel fırınların yönetimi için zarif ve şık bir şekilde tasarlanmış kontrol ünitesidir.

Kullanıcı ara yüzünde 1 adet 7 inç 64K renkli TFT ekran ve 6 adet LED aydınlatmalı yüksek hassasiyetli dokunmatik ve 5 adet yüksek hassasiyetli dokunmatik buton bulunmaktadır. Sahip olduğu yüksek hassasiyetli dokunmatik butonlar sayesinde oldukça kolay kullanım imkânı sunmaktadır. Dayanıklı ve su geçirmez özelliği ile kolay bir şekilde temizlik yapabilirsiniz.

Uyan aydınlatmalar ve sesli uyan sistemi ile yüksek teknoloji imkânı sunmakla birlikte kullanıcıları ürünlerinizin hazırlanması sürecinde görsel ve sesli ikaz sistemi ile uyararak zaman tasarrufu ve üstün kaliteye sahip ürünlerin hazırlanması için sizlere yardımcı olur.

Reçete kaydetme özelliği ve çok adımlı pişirme fonksiyonu ile ürünlerinizi aynı standartta pişirmenizi sağlar.

Esnek çalışma voltajı sayesinde tüm dünyada ek bir donanıma gerek kalmadan kullanım imkânını kullanıcılara sunmaktadır.

Değiştirilebilir görsel tasarım ile spesifik, müşteri firma odaklı tasarımlar yapılmaktadır.

### 1.2 Cihazın Standart Teknik Özellikleri

3 adet 3 basamaklı ultra büyük 7 segment display

- 16 adet LED aydınlatmalı dokunmatik buton
- Sesli uyan sistemi
- Darbeye dayanıklı, su geçirmez, conta korumalı ön panel
- Plastik montaj aparatı
- Müşteriye özel etiket ve yazılım değişikliği

### 1.3 Cihazın Opsiyonel Özellikleri

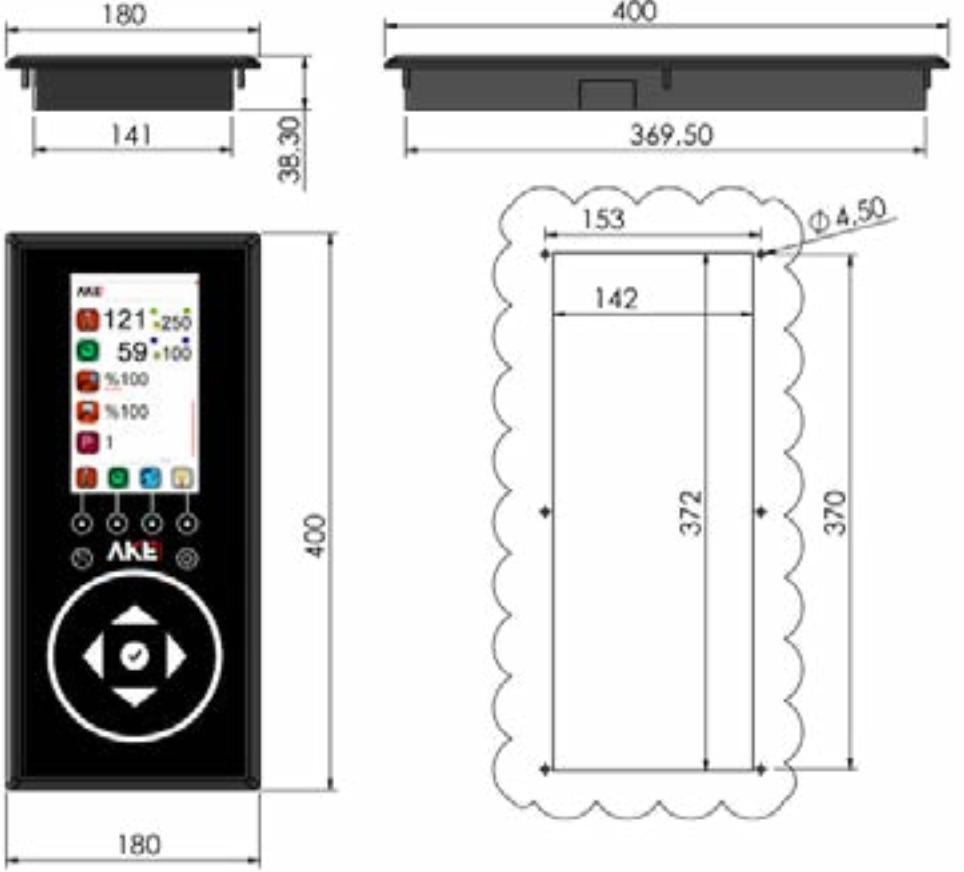
Cihaz aşağıdaki röle kartları ile uyumlu çalışabilmektedir;

- AKE.R012.01.01 Elektrikli Döner Konveksiyonel Röle Kartı
- AKE.R013.01.01 Gazlı Döner Konveksiyonel Röle Kartı
- AKE.R014.01.01 Elektrikli Konveksiyonel Röle Kartı
- AKE.R015.01.01 Gazlı Konveksiyonel Röle Kartı

	AKE.R012.01.01	AKE.R013.01.01	AKE.R014.01.01	AKE.R015.01.01
7 inç 64K TFT Ekran				
6 adet aydınlatmalı dokunmatik buton				
5 adet dokunmatik buton				
Ortak girişli röle çıkışı Max. 220 VAC	7	7	6	6
Kuru kontak röle çıkışı	2		2	
Brülör reset çıkışı		1		1
0-10 V Analog çıkış			2	2
Thermocouple girişi	1	1	1	1
Brülör anza girişi		1		1
Kuru kontak dijital giriş	2	2	1	1
Çalışma Voltajı 100-240 VAC				
50 Adet Reçete Özelliği				
32 LED li animasyon sistemi				
Sesli uyar sistemi				
Su geçirmez conta korumalı panel				
Darbeye dayanıklılık				
Müşteriye özel etiket tasarımı				
Müşteri özel yazılım (Proje açılmalı.)				

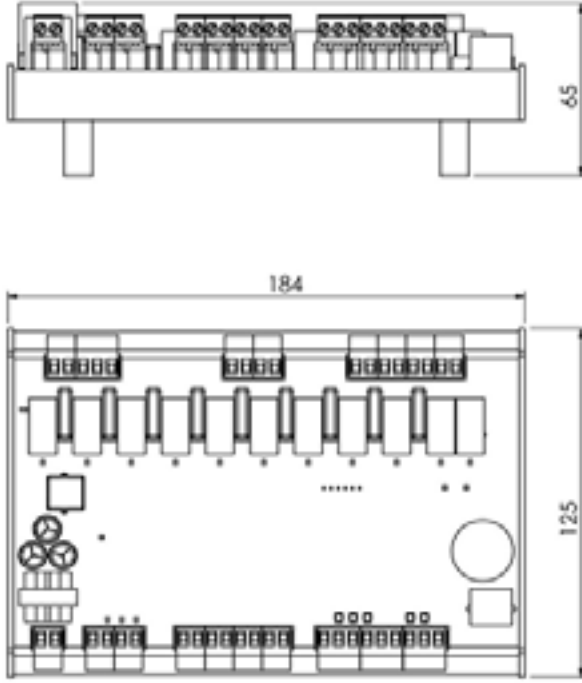
## 2. CİHAZIN BOYUTU VE MONTAJI

Aşağıdaki çizimler cihazın kullanıcı ara yüzünün boyutlarının ne olduğu hakkında sizleri aydınlatmak amacıyla hazırlanmıştır. Belirtilen uzunluk 'mm.' uzunluk biçimidir.



Şekil 1: Cihazın Boyutu ve Montajı

**NOT:** AKE.R012.01.01, AKE.R013.01.01, AKE.R014.01.01 ve AKE.R015.01.01. röle kartlarının boyutları ve montaj şekilleri aynıdır.



Cihazın montajını yaparken şunlara dikkat etmelisiniz;

- Cihazın montajı ilgili teknisyen tarafından yapılmalıdır. Aksi halde sorumluluk kullanıcıya aittir.

- **Cihazı herhangi bir ısı kaynağının yakınına monte etmeyiniz. Cihazın etkili bir şekilde çalışabilmesi için bulunduğu ortam sıcaklığının 0-50 Celcius arasında olmasına özen gösterilmelidir. Cihazın ısı kaynağı olan bir parçanın yakınına monte edilmesi veya havalandırma sorunu olan durumlarda ek soğutma tedbirleri alınmalıdır. Aksi halde sorumluluk kullanıcıdadır.**

- Cihazı monte edileceği alana yerleştiriniz. İlgili alanın kesitinin ölçüleri yukarıda belirtilmiştir. Lütfen sağlıklı bir montaj işlemi için bu ölçülere uyunuz.

- Cihazı montaj edilecek sacın önünden kesit alana yerleştiriniz.

- Daha sonra cihaz ile birlikte gönderilen montaj aparatlarını montaj sacının arkasından cihazın alt kenar ortasında ve üst kenar ortasındaki yerlerine takarak uygun vidalama aleti montajı tamamlayınız. Yüksek torklu vidalama aleti kullanmaktan kaçınınız.

- Cihazın ön paneli yumuşak ve nemli bez ile temizlenmelidir. Tiner vb. ürünler kesinlikle kullanmayınız.

- Montaj esnasında cihazın garanti etiketini sökmeyiniz. Aksi halde cihazınız garanti kapsamından çıkar.

- Herhangi bir arıza durumunda cihazın arka kapağını kesinlikle sökmeyiniz. Aksi halde ürününüz garanti kapsamından çıkar

### 3. ELEKTRİK BAĞLANTISI

Aşağıdaki elektrik bağlantı şeması cihazın elektrik bağlantı şemasının ne olduğu ve nasıl yapılması gerektiği hakkında sizleri aydınlatmak amacıyla hazırlanmıştır.

Cihazın elektrik bağlantısını yaparken şunlara dikkat etmelisiniz;

- Cihazın elektrik bağlantısını uzman bir elektrik teknisyeni tarafından yukarıda belirten elektrik bağlantı şemasına uygun yapılmalıdır. Aksi halde sorumluluk kullanıcı firmaya aittir.

- Cihaza enerji verilmeden önce besleme voltajının cihaz için uygun olup olmadığı kontrol edilmelidir. Mayalandırma Kabini Kontrol Ünitesi için besleme voltajı 220VAC olmalıdır.

- Birden çok elektronik cihaz kullanılıyorsa her cihaz için ayrı besleme hattı çekilmelidir. Elektriksel gürültünün fazla olduğu yerlerde besleme hattı üzerine yalıtma trafosu ve hat filtresi kullanılmalıdır.

- Cihazın besleme hattına hiçbir kumanda devresi bağlanmamalıdır.

- Sensor ve giriş sinyallerini cihaza taşıyan kablolar, besleme, kumanda, anahtarlama olarak çalışan endüktif yük kablolarından olabildiğince uzak ve ayrı olarak taşınmalı ve etkilenmesi önlenmelidir.

- Sensor ve giriş sinyallerini cihaza taşıyan kablolarda blendajlı kablolar seçilmelidir ve kablunun blendajı mutlaka toprağa bağlanmalıdır.

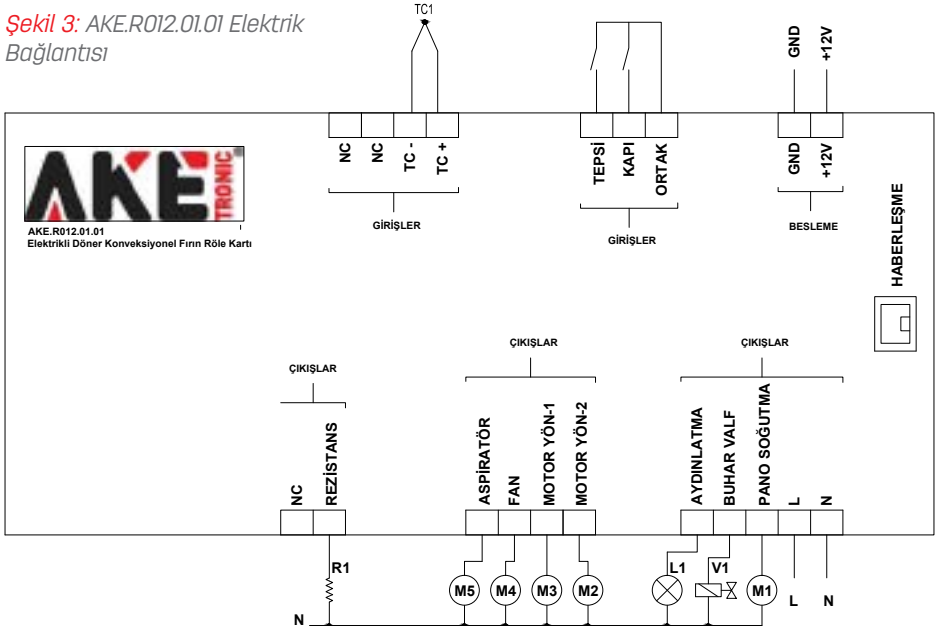
- Cihazın içerisine sıvı akması ve iletkenlik yapacak metal parçaların girmemesi için gerekli önlemler alınmalıdır. Aksi takdirde yangın çıkması ve elektrik çarpması gibi kazalar meydana gelebilir.

- Elektrik bağlantısının yapımı esnasında cihazın garanti etiketini sökmezsiniz. Aksi halde cihazınız garanti kapsamında çıkar.

- Herhangi bir anıza durumunda cihazın arka kapağını kesinlikle sökmeyiniz. Aksi halde ürününüz garanti kapsamında çıkar.

#### 3.1 AKE.R012.01.01 Elektrikli Döner Konveksiyonel Fırın Röle Kartı Elektrik Bağlantı Şeması

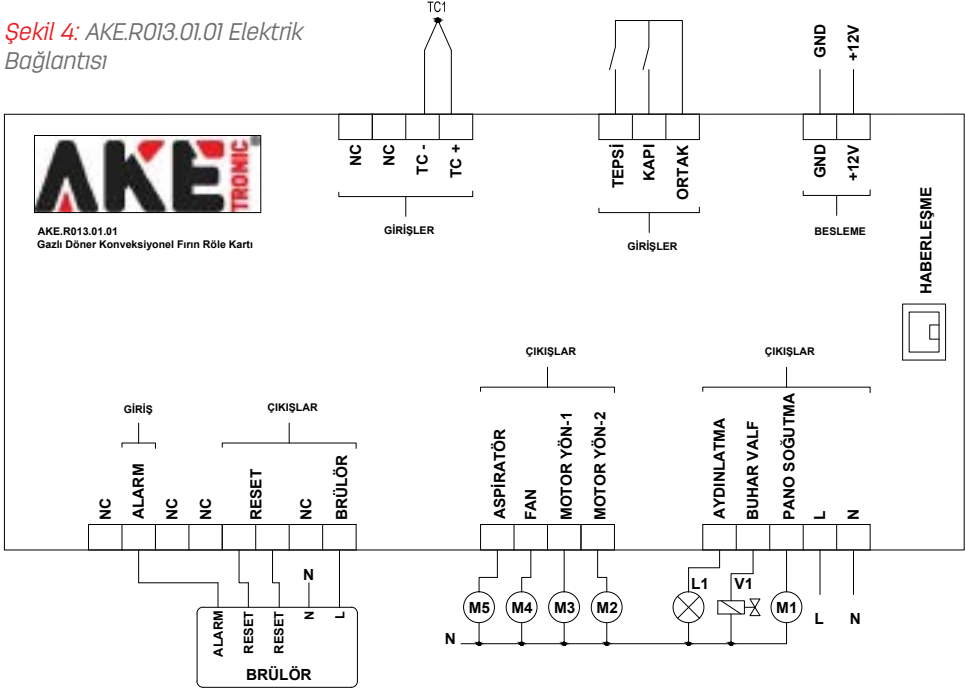
Şekil 3: AKE.R012.01.01 Elektrik Bağlantısı



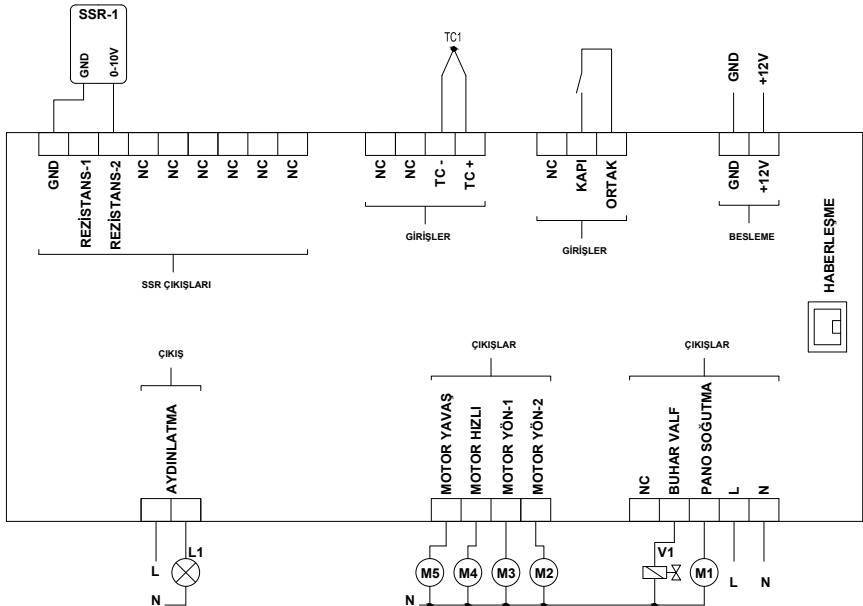


### 3.2 AKE.R013.01.01 Gazlı Döner Konveksiyonel Fırın Röle Kartı Elektrik Bağlantı Şeması

Şekil 4: AKE.R013.01.01 Elektrik Bağlantısı



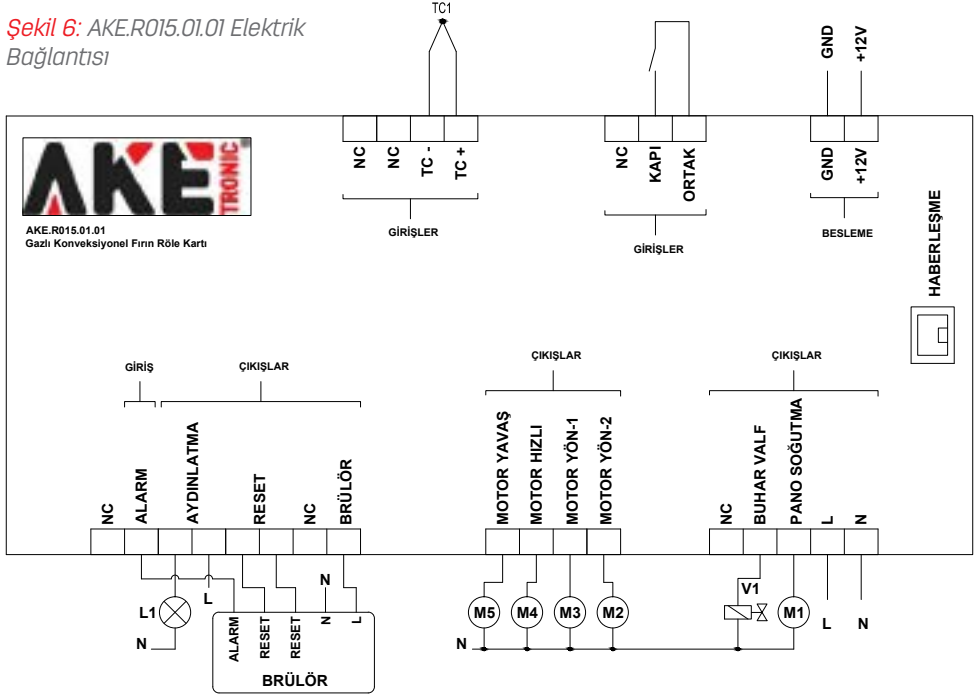
### 3.3 AKE.R014.01.01 Elektrikli Konveksiyonel Fırın Röle Kartı Elektrik Bağlantı Şeması



Şekil 5: AKE.R014.01.01 Elektrik Bağlantısı

### 3.4 AKE.R015.01.01 Gazlı Konveksiyonel Fırın Röle Kartı Elektrik Bağlantı Şeması

Şekil 6: AKE.R015.01.01 Elektrik Bağlantısı



## 4. CİHAZIN TANITILMASI

### 4.1 Kullanıcı Ara Yüzünün Tanıtılması

Aşağıda cihazın kullanıcı ara yüzünün çizimi mevcuttur. Lütfen inceleyiniz.



Şekil 3: Kullanıcı Ara Yüzünün Tanıtılması

TR

1		Cihaz Ekranı : 7 inç boyutunda 64K renkli TFT ekrandır. Ekran dokunmatik değildir. İşlemler fonksiyon butonları kullanılarak yapılır.
2		Fonksiyon Butonları: Fonksiyon butonları ekranın en alt kısmında, 4 adet simge ile gösterilen işlevleri yerine getirmektedir.
3		On-Off Butonu: Butona basılı tutularak led animasyonun daireyi tamamlamasıyla fiinin açılması veya kapanması sağlanır.
4		Start-Stop Butonu: Butona basılı tutularak led animasyonun daireyi tamamlamasıyla pişirme başlatılır veya durdurulur.
5		Yön Tuşları: Adımlı pişirme sayfası ve ana sayfa arasında geçiş yapmak için kullanılır.

**Not:** Cihaz üzerindeki butonlar LED aydınlatmalı, yüksek hassasiyete sahip dokunmatik butonlardır.

**Not:** Müşteri firma logosu kullanıcı ara yüzünde tasarlanabilir.

## 4.2 Cihaz Ayarlarının Yapılması

Bu kısımda cihazını kullanmaya başlamadan önce yapmanız gereken ayarları ve bu ayarların nasıl yapıldığı hususunda sizleri aydınlatacak bilgileri bulabilirsiniz.

Cihazın elektrik bağlantısı 3'üncü bölümde belirtilen bağlantı şemasına ve talimatlarına uygun bir şekilde yapıldıktan sonra cihaza enerji verilir. Bu durumda cihaz "OFF" durumundadır. Cihaz "OFF" durumunda iken;

- ON/OFF butonu ve LED aydınlatması aktiftir.
- Diğer butonların fonksiyonları ve LED aydınlatmaları devre dışıdır.

Cihazı kullanırken parmağınızın butona tam olarak dokunduğundan emin olunuz. Lütfen aşağıdaki Şekil 4 deki görseli dikkate alınız:



Şekil 4: Dokunmatik Uyarılar

### 4.2.1 Servis Menüsü

Servis menüsü cihazı kullanmaya başlamadan önce yapılması gereken ayarların olduğu menüdür. Servis menüsüne girebilmek için cihazın açık ve bekleme modunda olması gerekmektedir. Ve sırasıyla **Timer-Timer-Timer-Timer-Lamba-Timer-Lamba-Timer** butonlarına dokunulmalıdır.

- Sıcaklık artır/azalt butonları ile parametreleri değiştirebilirsiniz.
- Zaman artır/azalt butonları ile parametre değerlerini değiştirebilirsiniz.
- Timer butonuna basılı tutularak parametrede yapılan değişiklik kaydedilir.
- Fırın Açma-Kapama butonuna basılı tutularak servis menüsünden çıkış yapılır.

## Parametre Listesi

Parametre	Açıklama	Değer Aralığı	Birimi	Fabrika Değeri
P00	Fabrika Ayarlarına Dön	0-1	-	0
P01	Lamba Otomatik Sönme Zamanı	1-250	Saniye	30
P02	Maksimum Sıcaklık	1-400	Derece	250
P03	Maksimum Zaman	1-240	Dakika	120
P04	Buhar Verme Süresi	100-999	Milisaneye	700
P05	Buhar Verme Sıcaklığı	80-400	Derece	100
P06	Tekrar Buhar Verme Periyodu	5-250	Saniye	15
P07	Motor Çalışma Zamanı	30-900	Saniye	120
P08	Motor Bekleme Zamanı	10-100	Saniye	30
P09	Soğutma Sıcaklığı	40-100	Derece	60
P10	Histerезis	1-10	Derece	2
P11	Çıkış Kontrol Testi (Servisler için önerilmez)			

- Cihazı başlatınız.
- Cihazı başlattıktan sonra Şekil 9'da san ok ile belirtilen Ayarlar butonu yardımıyla menüde gezerek ve mavi oklar ile belirtilen Aşağı/Yukarı butonlarını kullanarak ürünlerin hazır olması için gereken sıcaklık ve buhar set değerlerini giriniz.
  - Ayarlanan sıcaklık değerini aktif etmek için Şekil 9'da beyaz ok ile belirtilen Sıcaklık butonuna basınız.
  - Ayarlanan nem değerini aktif etmek için Şekil 9'da yeşil ok ile belirtilen Buhar butonuna basınız.
  - Ürünün hazır olması gereken süreyi Aşağı/Yukarı butonlarını kullanarak ayarlayabilir ve Şekil 9 da kırmızı ok ile belirtilen Alarm butonu ile geri sayımı başlatabilirsiniz. Geri sayım bittiğinde sesli uyan sistemi aktif olacak ve kullanıcıyı uyaracaktır. Kullanıcı sıcaklık ve buhar butonlarına tekrar basarak işlemi durdurmalıdır. Sesli uyan sistemi aktif olduğunda sıcaklık ve buhar işlemleri otomatik olarak DURMAZ. Geri sayım fonksiyonunu kullanmak opsiyoneldir, kullanıcı bu fonksiyonu kullanmadan da ürünlerini hazırlayabilir.
  - Geri sayım tamamlandıktan sonra sesli uyan sistemini devre dışı bırakmak için Şekil 9 da kırmızı ok ile gösterilen Alarm butonuna tekrar basınız.

### 4.3 Cihazın Kullanımı

Bu bölümde cihazın kullanımı hakkında bilgiler yer almaktadır. Cihazın belirtilen talimatlar dışında kullanımı sonrasında oluşan zararlardan AKETRONİKS sorumlu değildir. Bu durumda cihazınız garanti kapsamı dışında değerlendirilmektedir.



#### 4.3.1 Fırını Açma Kapama

Cihazın elektrik bağlantısını 3'üncü bölümde belirtilen hususları dikkate alarak yaptıktan sonra fırınızı açmak/kapatmak için "Fırını Açma/Kapama Butonuna" basılı tutunuz. "Fırını Açma/Kapama Butonu" Şekil 5'te belirtilmiştir.

Şekil 5: Fırını Açma/Kapama Butonu



#### 4.3.2 Fırını Çalıştırma/ Durdurma

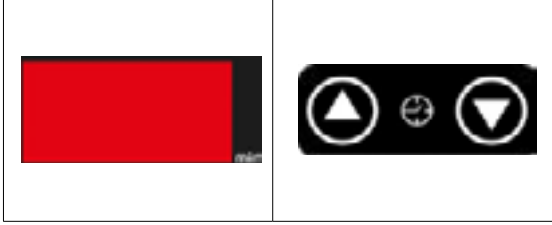
Fırınız açık iken fırınızı çalıştırmak veya durdurmak için "Fırını Çalıştırma/Durdurma Butonuna" basılı tutunuz. "Fırını Çalıştırma/Durdurma Butonu" Şekil 6'da belirtilmiştir.

Şekil 6: Fırını Çalıştırma/Durdurma Butonu



### 4.3.3 Pişirme Zamanı Ayarlama

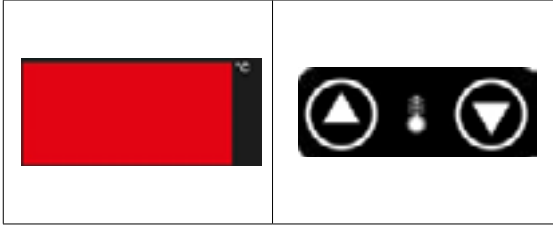
Pişirme zamanını ayarlamak için "Zaman Ayarlama Butonlarına" dokununuz. Zamanı artırmak için "yukarı" butonuna, azaltmak için "aşağı" butonuna dokununuz. Pişirme zamanı set değeri "Zaman Ayarlama Butonlarının" üstünde yer alan 3 basamaklı 7 segment ekranda gösterilmektedir. Fırın bekleme modunda iken pişirme zamanı ekranında ayarlanan set değeri gösterilir.



Şekil 7: Zaman Ayarlama Butonları ve Timer Butonu

### 4.3.4 Pişirme Sıcaklığı Ayarlama

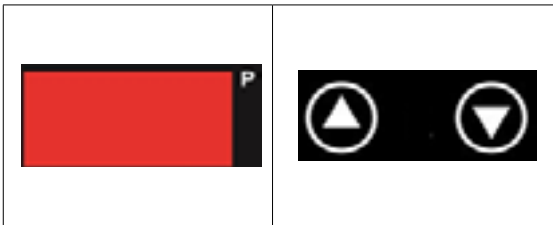
Pişirme sıcaklığını ayarlamak için "Sıcaklık Ayarlama Butonlarına" dokununuz. Sıcaklığı artırmak için "yukarı" butonuna, azaltmak için "aşağı" butonuna dokununuz ve set değerini ayarlayınız. Set değerleri "Sıcaklık Ayarlama Butonlarının" üstünde yer alan 3 basamaklı 7 segment sıcaklık ekranında gösterilmektedir. Pişirme esnasında fırın içi sıcaklık değeri "Sıcaklık Ayarlama Butonlarının" sıcaklık ekranında gösterilmektedir. "Sıcaklık Ekranı ve Sıcaklık Ayarlama Butonları" Şekil 8'de gösterilmiştir.



Şekil 8: Sıcaklık Ayarlama Butonları

### 4.3.5 Program Seçme

Pişirme programını seçmek için "Program Seçme Butonlarına" dokununuz. Program ekranının aşağısındaki Aşağı/Yukarı butonları ile kaydedilen programlardan herhangi birini seçebilirsiniz. Program değerlerini ayarlamak kaydetmek için 5'nci bölümde yer alan Program Ayarlama bölümüne bakınız."PO" manuel pişirme programıdır. Manuel pişirme programında program ayar menüsüne girilmeden pişirme değerleri ayarlanabilir ve pişirme işlemi başlatılabilir. Pişirme esnasında seçilen program "program ekranında" gösterilmektedir. "Program Ekranı ve Program Seçme Butonları" Şekil 9'de gösterilmiştir.



Şekil 9: Program Ekranı ve Program Seçme Butonları

#### 4.3.6 Buhar Verme

Pişirme esnasında buhar verme fonksiyonu kullanmak için "Buhar Butonuna" dokununuz. Buhar verme fonksiyonunun sağlanması için kapının kapalı olması gerekmektedir. Buhar Butonu Şekil 10'da belirtilmiştir.



*Şekil 10: Buhar Butonu*

#### 4.3.7 Lambayı Açma/Kapama

Lamba açmak veya kapatmak için "Lamba" butonuna dokununuz. Lamba aktif olduğu zaman buton üzerindeki led yanar.



*Şekil 11: Lamba Butonu*

#### 4.3.8 Aspiratörü Çalıştırma/Durdurma

Aspiratörü açmak veya kapatmak için aspiratör butonuna dokununuz. Aspiratör aktif olduğu zaman buton üzerindeki led yanar.



*Şekil 12: Aspiratör Butonu*

#### 4.3.9 Klapeyi Açma/Kapama

Klapeyi açmak veya kapatmak için aspiratör butonuna dokununuz. Klape aktif olduğu zaman buton üzerindeki led yanar.



*Şekil 13: Klape Butonu*

#### 4.3.10 Program Ayarları Menüsüne Girme

Program ayarları menüsüne girmek için program butonuna basılı tutunuz.



*Şekil 14: Program Butonu*



### 4.3.11 Klape Ayar Menüsüne Girme

Klape ayar menüsüne giriş yapmak için öncelikle program ayar menüsüne giriş yapınız. (Bkz. 4.3.10 Program Ayar Menüsüne Girme) Program ayar menüsüne girdikten sonra klape ayar butonuna dokunmanız klape ayar menüsüne giriş yapabilmeniz için yeterli olacaktır. Klape ayar menüsüne giriş yapmadan klape ayar butonuna dokunulduğunda ayarlanan klape zaman değerleri ekranda gösterilir.



Şekil 15: Klape Ayar Butonu

### 4.3.12 Fan Bekleme Süresini Ayarlama

Fan bekleme ayar menüsüne giriş yapmak için öncelikle program ayar menüsüne giriş yapınız. (Bkz. 4.3.10 Program Ayar Menüsüne Girme) Program ayar menüsüne girdikten sonra fan bekleme ayar butonuna dokunmanız fan bekleme ayar menüsüne giriş yapabilmeniz için yeterli olacaktır. Fan bekleme ayar menüsüne giriş yapmadan fan bekleme ayar butonuna dokunulduğunda ayarlanan fan bekleme zaman değerleri ekranda gösterilir.



Şekil 16: Fan Bekleme Ayar Butonu

### 4.3.13 Buhar Verme Süresini Ayarlama

Buhar süresi ayar menüsüne giriş yapmak için öncelikle program ayar menüsüne giriş yapınız. (Bkz. 4.3.10 Program Ayar Menüsüne Girme) Buhar verme menüsüne girdikten sonra buhar süresi ayar butonuna dokunmanız buhar süresi ayar menüsüne giriş yapabilmeniz için yeterli olacaktır. Buhar süresi ayar menüsüne giriş yapmadan buhar süresi ayar butonuna dokunulduğunda ayarlanan buhar verme süreleri ekranda gösterilir.



Şekil 17: Buhar Süresi Ayar Butonu

## 5. PROGRAM AYARLAMA

Herhangi bir program değerlerini değiştirmek için öncelikle ana ekranda ilgili programı program seçme butonları ile seçiniz. Seçilen program ilgili ekranda gösterilir. (Bkz. 4.3.5 Program Seçme) Daha sonra seçili olan programı ayarlarını değiştirmek için program tuşuna basılı tutunuz. Program menüsüne giriş yapıldığında zaman, sıcaklık ve program ekranları yanıp söner ve P butonu üzerindeki led yanar. Gerekli değişiklikler yapıldıktan sonra ayarlanan değerleri kaydetmek için program butonuna basılı tutunuz.

### 5.1.1 Pişirme Zamanı Ayarlama

Pişirme zamanını ayarlamak için "Zaman Ayarlama Butonlarına" dokununuz. Zamanı artırmak için "yukarı" butonuna, azaltmak için "aşağı" butonuna dokununuz. Pişirme zamanı set değeri "Zaman Ayarlama Butonlarının" üstünde yer alan 3 basamaklı 7 segment ekranda gösterilmektedir. Fırın bekleme modunda iken pişirme zamanı ekranında ayarlanan set değeri gösterilir.



*Şekil 18: Pişirme Zamanı Ekranı ve Zaman Ayarlama Butonları*

### 5.1.2 Pişirme Sıcaklığı Ayarlama

Pişirme sıcaklığını ayarlamak için "Sıcaklık Ayarlama Butonlarına" dokununuz. Sıcaklığı artırmak için "yukarı" butonuna, azaltmak için "aşağı" butonuna dokununuz ve set değerini ayarlayınız. Set değerleri "Sıcaklık Ayarlama Butonlarının" üstünde yer alan 3 basamaklı 7 segment sıcaklık ekranında gösterilmektedir. Pişirme esnasında fırın içi sıcaklık değeri "Sıcaklık Ayarlama Butonlarının" sıcaklık ekranında gösterilmektedir. "Sıcaklık Ekranı ve Sıcaklık Ayarlama Butonları" Şekil 8'de gösterilmiştir.



*Şekil 19: Sıcaklık Ekranı ve Sıcaklık Ayarlama Butonları*

### 5.1.3 Klape Ayarları

Program menüsüne girildikten sonra klape ayar butonuna basılarak menüye girilir. Menüye girildiği zaman buton üzerindeki led yanar. Çıkan menüde;

- **Klape Açılma Zamanının Ayarlanması:**

Klape açılma zamanı sıcaklık ekranında gösterilir. Sıcaklık ayarlama butonları ile klape açılma zamanı ayarlanabilir. Klape açılma zamanının tercih edilmediği durumlarda ise sıcaklık ayarlama butonlarından azaltma butonuna dokunarak "- -" değeri ayarlanır.



*Şekil 20: Sıcaklık Ekranı ve Sıcaklık Ayarlama Butonları*

- **Klape Kapanma Zamanının Ayarlanması:**

Klape kapanma zamanı zaman ekranında gösterilir. Zaman ayarlama butonları ile klape kapanma zamanı ayarlanabilir. Klape kapanma zamanının tercih edilmediği durumlarda ise zaman ayarlama butonlarından azaltma butonuna dokunarak "-" değeri ayarlanır.



*Şekil 21: Pişirme Zamanı Ekranı ve Zaman Ayarlama Butonları*

#### 5.1.4 Fan Bekleme Ayarları

Fan bekleme ayar menüsüne giriş yapmak için öncelikle program ayar menüsüne giriş yapınız. (Bkz. 4.3.10 Program Ayar Menüsüne Girme) Program ayar menüsüne girdikten sonra fan bekleme ayar butonuna dokunmanız fan bekleme ayar menüsüne giriş yapabilmemiz için yeterli olacaktır. Fan bekleme ayar menüsüne giriş yapmadan fan bekleme ayar butonuna dokunulduğunda ayarlanan fan bekleme değerleri zaman ekranında gösterilir. Pişirme zamanı ayarlama butonları ile fan bekleme süresi ayarlanabilir.



*Şekil 22: Fan Bekleme Ayar Butonu – Zaman Ayar Butonları – Zaman Ekranı*

#### 5.1.5 Buhar Ayarları

Buhar süresi ayar menüsüne giriş yapmak için öncelikle program ayar menüsüne giriş yapınız. (Bkz. 4.3.10 Program Ayar Menüsüne Girme) Buhar verme menüsüne girdikten sonra buhar süresi ayar butonuna dokunmanız buhar süresi ayar menüsüne giriş yapabilmemiz için yeterli olacaktır.

- **Sıcaklık Ekranında**

Program başlatıldığında kaç saniye buhar verme süresi pişirme sıcaklığı ayarları butonları ayarlanabilir. Buhar verme süresi sıcaklık ekranında gösterilir. Buhar fonksiyonunun tercih edilmediği durumlarda ise sıcaklık ayarlama butonlarından azaltma butonuna dokunarak "-" değeri ayarlanır.



*Şekil 23: Sıcaklık Ekranı ve Sıcaklık Ayarlama Butonları*

- **Zaman Ekranında**

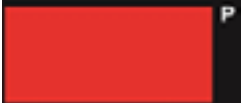
2. kez buhar kaç dakika sonra verileceğini ayarlamak için zaman ayarlama butonları ile yapınız. Eğer zaman ekranında bu değer "0" yapılır.



*Şekil 24: Pişirme Zamanı Ekranı ve Zaman Ayarlama Butonları*

- **Program Ekranında**

2. Verilen buhar kaç saniye verileceği ekran altındaki program seçme butonları yardımıyla ayarlanır. Eğer 2. Buhar istenmiyorsa değer sıfır yapılır.



*Şekil 25: Program Ekranı ve Program Seçme Butonları*

## 6. CİHAZ ARIZA DURUMU

ARIZA KODU	ARIZA TANIMI	AÇIKLAMA
A01	Kart arzası	Enerji kapatılıp açılmalıdır. Düzelmemesi halinde kart değiştirilmelidir.
A02	Kart arzası	Enerji kapatılıp açılmalıdır. Düzelmemesi halinde kart değiştirilmelidir.
A02	1.Thermocouple anzası	1.Termokupl takılı değil ya da 1. termokupl okuduğu değer 500oC'den yüksektir. Finn elektriğinin tamamen kesilmesi gereklidir. Termokupl bağlantısı, rezistans rölesi ve rezistans kontaktörü kontrol edilmelidir.
A04	2.Thermocouple anzası	2.Termokupl takılı değil ya da 1. termokupl okuduğu değer 500oC'den yüksektir. Finn elektriğinin tamamen kesilmesi gereklidir. Termokupl bağlantısı, rezistans rölesi ve rezistans kontaktörü kontrol edilmelidir.
A05	3.Thermocouple anzası	3.Termokupl takılı değil ya da 1. termokupl okuduğu değer 500oC'den yüksektir. Finn elektriğinin tamamen kesilmesi gereklidir. Termokupl bağlantısı, rezistans rölesi ve rezistans kontaktörü kontrol edilmelidir.
A06	4.Thermocouple anzası	4.Termokupl takılı değil ya da 1. termokupl okuduğu değer 500oC'den yüksektir. Finn elektriğinin tamamen kesilmesi gereklidir. Termokupl bağlantısı, rezistans rölesi ve rezistans kontaktörü kontrol edilmelidir.
A07	Finn içi 1.thermo-couple	Finn içi 1. termokupl sıcaklığı 350oC'den yüksektir. Finn elektriğinin tamamen kesilmesi gereklidir. Termokupl bağlantısı, rezistans rölesi ve rezistans kontaktörü kontrol edilmelidir.
A08	Finn içi 2.thermo-couple	Finn içi 2. termokupl sıcaklığı 350oC'den yüksektir. Finn elektriğinin tamamen kesilmesi gereklidir. Termokupl bağlantısı, rezistans rölesi ve rezistans kontaktörü kontrol edilmelidir.
A09	Finn içi 3.thermo-couple	Finn içi 3. termokupl sıcaklığı 350oC'den yüksektir. Finn elektriğinin tamamen kesilmesi gereklidir. Termokupl bağlantısı, rezistans rölesi ve rezistans kontaktörü kontrol edilmelidir.
A10	Finn içi 4.thermo-couple	Finn içi 4. termokupl sıcaklığı 350oC'den yüksektir. Finn elektriğinin tamamen kesilmesi gereklidir. Termokupl bağlantısı, rezistans rölesi ve rezistans kontaktörü kontrol edilmelidir.
A11	Finn pano sıcaklığı anzası	Finn panosunun iç sıcaklığı 70oC'den yüksektir. : Finn pano havalandırması kontrol edilmelidir.
A12	Finn kontrol panosu sigorta	Finnin kontrol panosunun sigortası atmıştır. Finnin kontrol panosunun sigortası kontrol edilmeli gerekiyorsa değiştirilmelidir.
A13	Motor termik	Motor termik anzası. Motorun çektiği akım kontrol edilmeli gerekirse motor veya termik değiştirilmelidir.
A14	Baca sıcaklığı anzası	Baca sıcaklığı anzası. Baca sıcaklığı, termokupl ve ısıtıcı kontaktörü kontrol edilmelidir.

## 7. AKSESUARLAR

### 6.1 Nem ve Sıcaklık Sensörü



Şekil 11: AKE.SNS.HMD.002 Isı Sensörü

#### Teknik Özellikler;

- J tip, çap 4,8\*80mm.
- Dual Slot, bayonet adapter M12\*1,5
- Tel uzunluğu 200mm.
- 650mm+350mm sensor kablo uzunluğu
- Dış ortamdan etkilenmeyen kablo uzunluğu (Ungrounded)
- Maksimum Sıcaklık: 500 Celsius

## Notes

A series of horizontal dashed lines for writing notes.

**TECHNOLOGY IN**  **EVERYWHERE**



Adress : Fevzi Çakmak Mah. Ahmet Petekçi Cad. Kobisan San.  
Sit. A Blok No:17/0 Karatay/Konya/TÜRKİYE

Phone : +90 332 239 04 03 • E-Mail : [info@aketroniks.com.tr](mailto:info@aketroniks.com.tr)

[www.aketroniks.com.tr](http://www.aketroniks.com.tr)